



Código: *3603



*

Sobre pedido

Dimensiones

Alto: 838 mm (33")

Ancho: 571 mm (22-1/2")

Largo: 1232 mm (48-1/2")

Peso

Neto: 247 kg (544 lbs)

Emb: 254 kg (560 lbs)

Voltaje constante (VC)

Alimentación: 220/440 Volts. 94/47 Amps. 3 Fases 60 Hertz.

Max. V. C. A.: 65 Volts, CD

Salida nominal CC: 450 Amps. @ 38 Volts. CD, 100% ciclo de trabajo

Gama de corriente: 17 a 540 Amps., CD

Corriente constante (CC)

Alimentación: 220/440 Volts, 94/47 Amps. 3 Fases 60Hertz

Max. V. C. A.: 40 Volts, CD

Salida nominal VC: 450 Amps. @ 38 Volts. CD, 100% ciclo de trabajo

Gama de voltaje: 12 a 33 Volts, CD

Aplicaciones con corriente constante (CC):

- Soldar con electrodo revestido (SMAW), corriente directa (CD), diámetros de 1.6 a 6.4 mm (1/16" a 1/4") de tipo suave para unir, duro para revestir.
- Soldadura Tig (GTAW) corriente directa CD de arco pulsado con el control pulsador PULSTIG 302 y unidad separada de alta frecuencia para el arranque del arco. HFU 252 (opcionales).

Aplicaciones con voltaje constante (VC):

- Soldadura con electrodo microalambre (GMAW) diámetros de 0.6 a 1.2mm. (0.023" a 0.045") transferencia a corto circuito.
- Soldadura con electrodo microalambre (GMAW) en acero inoxidable en diámetros de 0.6 a 1.2 mm. (0.023" a 0.045"), para la unión de perfiles, estructurales, lámina y placa de acero inoxidable.
- Soldadura con electrodo tubular y núcleo de fundente (FCAW), con o sin protección de gas en diámetros de 1.2 a 1.6 mm. (0.045" a 1/16").
- Aluminio MIG en diámetros de 0.9, 1.3 y 1.6 mm. (0.035", 0.052" y 1/16") requiere el uso de la pistola alimentadora AEC-2004 DM (opcional).
- Corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire a (AAC), hasta un diámetro del electrodo de 8 mm (5/16").

Usos:

- Fabricación de recipientes y pailas usados en la industria química, petrolera, ferroviario, naval, farmacéutica, alimentaria.
- Fabricación de contenedores de carga marítimos y terrestres.
- Fabricación de carros de ferrocarril y depósitos de petróleo crudo.
- Líneas de producción de trascavos y equipo pesado.
- Mantenimiento a equipo naval, minero e ingenios azucareros.
- Prefabricación de estructuras metálicas.
- Reconstrucción de máquinas para la construcción.

- Revestido duro de rodillos para molinos.
- Soldadura radiografiada para estructuras metálicas en la ingeniería civil, calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión.

* Alimentador S-604, antorcha y juego de cable (opcional).