



HOT POINT-437



líderes en soldadoras y servicio



HOT POINT-437

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN. Fuente de poder corriente directa (CD) para corte a plasma, con compensador automático del voltaje de alimentación, tablero indicador de fallas y filtro de aire con purga automática.

HOT POINT 312

Stock# 313-011

Max. Voltaje en vacío:

260 Volts CD.

Control de corriente:

Ajuste continuo.

Flujo y presión del gas:

129 Lts. / minutos (4.5 CFM) @ 414 kPa (60 lbs. / pulg.²)

Condición de trabajo

Alimentación

120 / 220 Volts, 32 / 16.8 Amps., una fase, 60 Hertz.

Salida nominal

25 Amp. @ 91 Volts CD de carga, 40 % ciclo de trabajo .

Potencia real

3.1 kW / 4.1 HP

Potencia aparente

3.8 k VA.

Factor de potencia

82 %

Eficiencia

73 %

Trabajo

Industrial común.

Corte nominal 9.0 mm (3/8") acero dúctil.
6.0 mm (1/4") en aluminio.

Corte máximo 11.1 mm (7/16") acero dúctil.
8.0 mm (5/16") en aluminio.

Se surte con Antorcha de corte a plasma modelo S45

KIT de consumibles que consta de

a) Electrodo (ME 02366) 3 pzas.

b) Toberas (MTO 8276) 3 pzas.

c) Aislador (MA 03997) 1 pza.

- Regulador de presión de aire con separador de humedad y purga automática.
- Manguera para gas de 6 mm (1/4") de diámetro y 2.5 mts (8 pies) de longitud con conexiones.
- Manual de operación y póliza de garantía.