



HOT POINT-750



líderes en soldadoras y servicio



HOT POINT-750

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN: Fuente de poder corriente directa (CD) para corte a plasma, con compensador automático del voltaje de alimentación y tablero indicador de fallas.

HOT POINT 750	Stock# 313-009
Alimentación	220 / 440 Volts, 56 / 28 Amps., una fase, 60 Hertz.
Salida nominal	Rango alto = 55 Amps. @ 130 V CD, 60 % ciclo de trabajo . Rango bajo = 18 Amps. @ 130 V CD, 100 % ciclo de trabajo
Max. Voltaje en vacío	275 Volts CD.
Flujo y presión del gas	156 Lts / minutos (5.5 CFM) @ 414 kPa (60 lbs. / pulg. ²)
Trabajo	Industrial pesado.
Potencia real	8.50 kW / 11.4 HP
Factor de potencia	Potencia aparente: 12.30 k VA.
Eficiencia	69.1 % 77.6 %

Dimensiones	* Alto	1023 mm. (40-1/4")
	Ancho	520 mm. (20-1/2")
	** Largo	483 mm. (19")
	* Incluye	rodajas y gancho para levantar.
	** Incluye	el manubrio.

Peso	Neto	110 kgms (242 Lbs)
	Emb.	117 kgms (259 Lbs)

Velocidad de corte

Acero dúctil 19 mm (3/4") de espesor
51 cm (20") por minuto.

Corte nominal	16 mm. (5/8")	aceros dúctil e inoxidable.
	9.5 mm. (3/8")	en aluminio.
Corte máximo	19 mm. (3/4")	aceros dúctil
	13 mm. (1/2")	en aluminio.

Se surte con

Antorcha para corte por plasma modelo A81

KIT de consumibles que consta de:

- a) Separador de arrastre (ME 02368) 1 pza.
- b) Electrodo (MT 08301) 3 pzas.
- c) Toberas (MT 08301) 3 pzas.
- d) O' RING (MO 00543) 1 pza.

- Regulador de presión de aire con separador de humedad y purga automática.
- Rodajas y manubrio, manual y póliza de garantía.