



# ARCTRON 130 Y 160



*L*íderes en soldadoras y servicio



# **ARCTRON 130**

# **ARCTRON 160**

## **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

### **MODELOS**

#### **ESPECIFICACIONES**

	<b>ARCTRON 130</b>	<b>ARCTRON 160</b>
Tipo de maquina	Corriente constante	Corriente constante
Tipo de Salida	CD	CD
Proceso de soldadura	SMAW y TIG (scratch)	SMAW y TIG (Lift-Arc)
Alimentacion	120 V	220 V
N° de fases	Monofasica	Monofasica
Frecuencia	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Factor de potencia	90 %	90 %
Eficiencia	85 %	85 %
Voltaje a cto. abto. max.	80 v	75 V
Rango de corriente	8 -130 A	1-160 A
Salida a 100 % C.T.	85 A	115 A
Salida a 60 % C.T.	100 A	140 A
Salida a 35 % C.T.	130 A	160 A
Consumo a 100 % C.T.	22 A	17 A
Consumo a 60 % C.T.	30 A	23 A
Consumo a 35 % C.T.	36 A	29 A
KVA a 100 % C.T.	2.6	3.7
KVA a 60 % C.T.	3.6	5.0
KVA a 35 % C.T.	4.3	6.3
Proteccion Termica	Si	Si
Proteccion contra alto o bajo voltaje de entrada	Si ( $\pm 10\%$ )	Si ( $\pm 10\%$ )
Diametro de electrodo	1/16" a 1/8"	1/16" a 5/32"
Peso	4.0 Kg	4.5 Kg
Dimensiones	Alto:10-1/2" ( 267mm ) Ancho: 4-3/4" ( 120mm ) Largo: 11-3/4" ( 300 mm )	Alto: 10-1/2" ( 267mm ) Ancho: 4-3/4" ( 120mm ) Largo: 11-3/4" ( 300mm )

**NOTA: ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS CON PREVIO AVISO**