



ARCTRON 130 Y 160





ARCTRON 130

ARCTRON 160

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELOS

ESPECIFICACIONES

	ARCTRON 130	ARCTRON 160
Tipo de maquina	Corriente constante	Corriente constante
Tipo de Salida	CD	CD
Proceso de soldadura	SMAW y TIG (scratch)	SMAW y TIG (Lift-Arc)
Alimentacion	120 V	220 V
N° de fases	Monofasica	Monofasica
Frecuencia	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Factor de potencia	90 %	90 %
Eficiencia	85 %	85 %
Voltaje a cto. abto. max.	80 v	75 V
Rango de corriente	8 -130 A	1-160 A
Salida a 100 % C.T.	85 A	115 A
Salida a 60 % C.T.	100 A	140 A
Salida a 35 % C.T.	130 A	160 A
Consumo a 100 % C.T.	22 A	17 A
Consumo a 60 % C.T.	30 A	23 A
Consumo a 35 % C.T.	36 A	29 A
KVA a 100 % C.T.	2.6	3.7
KVA a 60 % C.T.	3.6	5.0
KVA a 35 % C.T.	4.3	6.3
Proteccion Termica	Si	Si
Proteccion contra alto o bajo voltaje de entrada	Si ($\pm 10\%$)	Si ($\pm 10\%$)
Diametro de electrodo	1/16" a 1/8"	1/16" a 5/32"
Peso	4.0 Kg	4.5 Kg
Dimensiones	Alto:10-1/2" (267mm) Ancho: 4-3/4" (120mm) Largo: 11-3/4" (300 mm)	Alto: 10-1/2" (267mm) Ancho: 4-3/4" (120mm) Largo: 11-3/4" (300mm)

NOTA: ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS CON PREVIO AVISO