

**AUTOLINE**  
Power Management Technology

● INDUSTRIAL PESADO

CC

CA  
CD

3  
FASE

1  
FASE



Lo último en tecnología – este potente, compacto inversor CA/CD ofrece un superior desempeño de arco además de un total control del conformado de arco en CA. La tecnología Auto-Line™ permite que pueda ser conectada a cualquier voltaje o frecuencia alrededor del mundo mientras consume la mitad de la energía de una fuente de poder convencional.

### Accesorios más populares

Carro de transporte/portacilindro de lujo Runner Cart,	#300 244
Sistema de enfriamiento Coolmate™ 3.5,	#300 245
Control remoto RCC-14,	#151 086
Control remoto RCCS-14,	#043 688
Control remoto RFCS-14 HD,	#194 744
Control remoto RHC-14,	#129 340
Control remoto RMLS-14,	#129 337

**Diseño de túnel de viento (Wind Tunnel Technology™):** Evita que las partículas abrasivas y el polvo dañen los componentes internos de la máquina, prolongando su vida útil.

**Ventilador sobre demanda (Fan-On-Demand™):** Sistema de enfriamiento que solo opera cuando es necesario, reduciendo ruido, consumo de energía y la cantidad de polvo metálico y partículas suspendidas que entran a la máquina.

**Programas en memoria:** Ofrece 9 espacios independientes de programa por proceso (Tig CD y electrodo revestido CD). Con la memorización del último procedimiento de soldadura, automáticamente aparecen en pantalla los últimos valores de soldadura utilizados para cada número de programa.

**Parámetros programables de encendido:** Permite personalizar los encendidos de arco, amperios y tiempo de inicio basados en la elección del proceso o número de memoria. Arranques optimizados dependiendo del diámetro de electrodo y espesor del metal base empleado en cada aplicación.

**Encendido con alta frecuencia:** Permite los encendidos de arco sin contacto, eliminando la contaminación del tungsteno o metal base.

**Temporizador automático de post-flujo:** Que calcula la duración de flujo de gas una vez terminado el arco dependiendo del ajuste de amperaje. Con esto se elimina la necesidad de ajustar manualmente diferentes tiempos de post-flujo para diferentes valores de amperaje. Esta función previene la contaminación del electrodo de tungsteno y la presencia de porosidad en el cráter.

**Disponibilidad en paquetes TIGRunner®:** Que incluyen un sistema de enfriamiento de 13.2 lts (3.5 galones), un control remoto de corriente/contactador y un carro de transporte con portacilindro (que incorpora soportes porta-cables y espacio extra de almacenamiento).

### Funciones CA Tig

**Control independiente de amplitud/amperaje:** Que permite que los valores de amperaje, tanto en electrodo negativo (EN) como en electrodo positivo (EP) sean ajustados en forma independiente, con lo que se asegura un preciso control sobre el calor tanto en la pieza de trabajo como en el electrodo.

**Amplio rango de control de balance – 30 a 99% de tiempo en electrodo negativo** que permite un control preciso de limpieza del óxido, esencial para cordones de alta calidad sobre aluminio. Además de extender la vida útil del electrodo de tungsteno.

**Control de frecuencia en corriente alterna de 20 a 400 Hz –** proporciona un mejor control sobre el enfoque del arco, resultando en un mayor control direccional que permite obtener los perfiles de cordón deseados.

Continúa...

**INDUSTRIAL PESADO**



### Funciones CD Tig

**Arco excepcionalmente suave y preciso** para la soldadura de materiales exóticos.

**Controles de pulso para aplicaciones CD Tig de alta velocidad** con capacidad de hasta 5,000 pulsos por segundo.

### Funciones CA/CD Stick

**Control de arco adaptable (DIG):** Permite que las características de arco sean modificadas para un electrodo y aplicación específica. Mayor suavidad para electrodos tipo E7018 o más duro, penetrante para electrodos tipo E6010.

**Encendido caliente de arco adaptivo (Adaptive Hot Start™):** En caso de ser necesario se incrementa el nivel de corriente al inicio de arco, eliminando el "pegado" del electrodo.

**Control de frecuencia en corriente alterna:** Adiciona estabilidad para mayor suavidad de arco en aplicaciones con electrodo revestido.

### La Dynasty® 350 incluye:

- Fuente de poder.
- Cable de alimentación de 2.4 mts (8 ft) de longitud.
- Dos conectores Dinse 35/50.
- Un adaptador para antorcha enfriada por agua.
- Dos tuercas para gas de 5/8-18.

### La Dynasty® 350 TIGRunner® incluye:

- Fuente de poder.
- Un adaptador para antorcha de ¼ de vuelta y seguro.
- Dos conectores para cable de ¼ de vuelta y seguro.
- Un adaptador para antorcha enfriada por agua.
- Dos tuercas para gas de 5/8-18.
- Carro de transporte con portacilindro sencillo, soporte para control remoto de pedal, 3 soportes para cables/antorchas, 2 soportes para varillas de aporte Tig y cajón para almacenaje de tungstenos y consumibles para antorchas Tig.
- Sistema de enfriamiento Coolmate™ 3.5
- Control remoto de pedal RFCS-14 HD

### Antorchas Weldcraft® enfriadas por agua

- Juego de antorcha de 250 A,
- Juego de antorcha de 300 A,
- Juego de antorcha de 400 A,

**#300 185**

**#300 183**

**#300 186**

No. De parte	Rango de Amperaje	Salida Nominal	Consumo de corriente a salida nominal, 50/60 Hz				
			230V	400V	460V	KVA	KW
<b>(# 907 204)</b> Fuente de poder	5-350 1 Fase	250A @ 30V, 100% Ciclo de Trabajo	26	15	13	10.3	9.9
		300A @ 32V, 60% Ciclo de Trabajo	32	16	16	12.7	12.1
<b>(# 951 074)</b> Paquete Completo	5-350 2 Fases	180A @ 27.2V, 100% Ciclo de Trabajo	32	—	15	7.4	6.8
		225A @ 29V, 60% Ciclo de Trabajo	43	—	21	9.8	9.1