



Código: 3016

Dimensiones

Alto: 640 mm (25-3/16")
Ancho: 320 mm (12-5/8")
Largo: 600 mm (23-5/8")

Peso

Neto: 87 kg (192 lbs)
Emb: 90 kg (198 lbs)

Alimentación: 220/440 Volts. 60/30 Amps. Una fase 60 Hertz.

Salida nominal CD:

- 150 Amp. @ 26 Volts. CD de carga 50% ciclo de trabajo.
- 80 Amp. @ 23 Volts. CA, TIG (GTAW) 50% ciclo de trabajo.

Potencia real: 100 Amp. @ 24 Volts. CA/CD, 100% ciclo de trabajo.

Gama de corriente:

- Rango bajo 10 a 100 Amps. CA (SMAW)
- Rango alto 30 a 150 Amps CA (SMAW)
- Rango bajo 10 a 85 Amps. CD (SMAW)
- Rango alto 20 a 150 Amps CD (SMAW)
- Rango alto 10 a 80 Amps CA (TIG)

Max. V.C.A.: 80 Volts, CA 75 Volts. CD

Control: Mecánico

Aplicaciones:

Modelo: MI 150 AF

- Para soldar electrodo revestido (SMAW) de corriente alterna y directa (CA y CD) hasta un diámetro de 3 mm. (1/8") de tipo suave.
- Para soldadura TIG (GTAW) con corriente alterna y directa, (CA y CD) con unidad integrada de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, se debe usar una antorcha con un control de paso al gas en el mango.

Usos:

Con su salida de corriente alterna y directa, nos permite usar una mayor variedad de tipos de electrodos, lo que las hace muy recomendables en : Talleres de soldadura. Plantas de procesos industriales. Fabricación de recipientes y pailas usados en la industria: química, petrolera, ferroviaria, naval, farmacéutica, alimentaria. Fabricación de equipo médico, equipos electromecánicos, equipo para la industria farmacéutica y fabricación de equipo para la industria alimentaria.

Ventajas:

Modelo compacto, versátil para soldadura en materiales ligeros.

*Se venden por separado